

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma Rectangular.

Usos: Estructuras, tijerales, marcos de puertas, ventanas, rejas, barandas.

PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA		F	R	A
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A-500	ASTM A-1011 CS	---	30 min	25 min
	Grado A	27.00 min	32 min	25 min

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA INGLES

DIMENSIONES EXTERIORES	ESPEORES (mms)					
	Pulg.	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5
1 x 2	2.36					
2 x 3		4.88	5.83	7.62	7.98	
2 x 4		5.86	7.02	9.26	10.37	

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA METRICO

DIMENSIONES EXTERIORES	ESPEORES (mms)										
	Pulg.	2.0	2.3	2.5	3.0	4	4.5	6	8	9	12
40 x 50	2.62										
40 x 60	2.93										
40 x 80	3.56	4.06	4.39	5.19							
50 x 70	3.56										
50 x 100	4.50	5.14	5.56	6.60	8.59						
50 x 150	6.07	6.98	7.53	8.96	11.73						
150 x 100				11.31	14.87	16.62	21.69			31.14	
200 x 100				13.67	18.01	20.15	26.4	34.38	38.21	49.1	
200 x 150						23.7	31.1	40.66	45.3	58.51	
250 x 100							31.1	40.66	45.3	58.51	
250 x 150						27.21	35.8	46.94	52.3	67.93	
300 x 150						30.75	40.5	53.22	59.4	77.35	
300 x 200						34.28	45.2				