

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma cuadrada.

Usos: Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas y cercos.

PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA		F	R	A
TUBO	ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A-500	ASTM A-1011 CS	30 min	25 min
	Grado A	27.0 min	32 min	25 min

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA INGLES

DIMENSION EXTERIOR	ESPESORES (mms)							
	Pulg.	1.8	2	2.3	2.5	3	4	4.5
1		1.32	1.46	1.56	1.67			
1 1/4		1.68	1.86	2.02	2.17			
1 1/2		2.03	2.24	2.48	2.67	3.12		
2		2.7	2.98	3.4	3.67	4.32		
3		4.14	4.58	5.23	5.66	6.71	8.75	
4			6.17	7.06	7.65	9.11	12.13	13.6

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA METRICO

DIMENSION EXTERIOR	ESPESORES (mms)									
	mms	2	2.5	3	4	4.5	6	8	9	12
40		2.31	2.82	3.3	4.2	4.61				
50		2.93	3.60	4.25	5.45	6.02				
60		3.56	4.39	5.19	6.71	7.43				
75		4.50	5.56	6.6	8.59	9.55				
80		4.82	5.96	7.07	9.22	10.26				
100				8.96	11.73	13.08	16.98	21.82	24.08	30.2
125				11.31	14.87	16.62	21.69	28.1	31.14	39.7
150				13.67	18.01	20.15	26.4	34.4	38.21	49.1
200				18.38	24.29	27.21	35.82	46.9	52.34	67.9
250				23.09	30.57	34.28	45.24	59.5	66.47	86.8
300						41.34	54.66	72.06	80.6	106