

**Descripción:** Producto que se obtiene por la Unión (Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

**Usos:** Carrocerías de ómnibus, marcos de puertas y ventanas, estructuras livianas, andamios.

### PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA		F	R	A
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	%
ASTM A-500	GRADO A	25.3 min	31.5 min	25 min
	ASTM A-1011 CS	-----	30 min	25 min

### DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (Kg/m)

DIAMETRO NOMINAL pulg. (i)	DIAMETRO EXTERIOR m.m.	ESPEORES ( mms)						
		1.8	2	2.3	2.5	3	4	4.5
1/4	13.7	0.53	0.58	0.65				
3/8	17.1	0.68	0.75	0.84				
1/2	21.3	0.87	0.95	1.08	1.16			
3/4	26.7	1.11	1.22	1.38	1.49			
1	33.4	1.4	1.55	1.76	1.91	2.25		
1 1/4	42.2	1.79	1.98	2.26	2.45	2.9		
1 1/2	48.3	2.06	2.28	2.61	2.82	3.35		
2	60.3	2.6	2.88	3.29	3.56	4.24		
2 1/2	73		3.5	4.01	4.35	5.18		
3	88.9		4.29	4.91	5.33	6.36	8.37	
4	114.3		5.54	6.35	6.89	8.23	10.88	
5	141.3						13.54	
6	168.3						16.21	

- Los Tubos vienen con Los Extremos Lisos.  
A solicitud del cliente se pueden suministrar con Extremos Roscados.
- Presión de Prueba: 50Kg/cm<sup>2</sup> (710 lb/pulg<sup>2</sup>) en Norma ISO 65  
Diámetro exterior coincie con la Norma ASTM A-53
- A pedido se puede fabricar con Diámetro Exterior de 2.996" (76 mm) según ISO 65
- Longitudes estándar : 6.0 y 6.4 mts.
- (I) Diámetros corresponden a la Norma ISO 65

Acero Estructural ASTM A 570 Grado 36.

El Diámetro Exterior coincide con la Norma ASTM A-53.  
Bajo pedido se puede fabricar un tubo con Diámetro Externo similar a la Norma ISO 65 (2.996" Diámetro).

Longitud Standard : 6.0 y 6.4 m.  
Otras longitudes consultar con su Representante de Ventas.

- Los Tubos vienen con los Extremos Lisos.  
A solicitud del Cliente se pueden suministrar con Extremos Roscados.
- Presión de Prueba: 50 kg/cm<sup>2</sup> (710 lb/pulg<sup>2</sup>) en Norma ISO 65

