

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. Estos Tubos se denominan por su Diámetro Exterior Real.

Usos: Muebles para el hogar y oficina, camas, bicicletas, carretillas, tubos de escape, barandas, rejas, sillas, amortiguadores, carpintería metálica en general, carrocerías, cocinas, refrigeradoras.

PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA		F	R	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A -513	SAE 1010	--	30 min	15 min	COPANT 518 TIPO II

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS

DIAMETRO EXTERIOR		ESPEORES (mms)								
pulg.	m.m.	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2.0
1/2	12.7	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.29	0.34	0.41	0.53
5/8	15.9	0.23	0.26	0.28	0.3	0.33	0.37	0.43	0.53	0.69
3/4	19.1	0.27	0.32	0.34	0.36	0.4	0.45	0.53	0.65	0.84
7/8	22.2	0.32	0.37	0.4	0.42	0.47	0.52	0.62	0.77	1.00
1	25.4			0.46	0.49	0.54	0.6	0.72	0.88	1.15
1 1/4	31.8			0.57	0.61	0.68	0.76	0.9	1.12	1.47
1 1/2	38.1			0.69	0.74	0.83	0.91	1.09	1.35	1.78
1 3/4	44.5			0.81	0.86	0.97	1.07	1.28	1.59	2.09
2	50.8			0.93	0.99	1.11	1.23	1.47	1.82	2.41
2 1/2	63.5						0.154	1.84	2.29	3.03
3	76.2						1.85	2.22	2.76	3.66

- Longitud Estándar : 6 metros
- Otros largos consultar con su Representante de Ventas

TOLERANCIAS EN EL ESPESOR (en mm)

SEGUN NORMA ASTM A-513

ESPESOR (mm)	ESPESORES (mms)					
	3/8 a 7/8		1 a 1 7/8		2 a 3	
	-		--	+	+	+
0.6	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.7	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.75	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.8	0.05	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13
0.9	0.05	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13
1.0	0.05	0.15	0.03	0.15	0.03	0.15
1.2	0.08	0.15	0.05	0.15	0.05	0.15
1.5	0.13	0.18	0.1	0.18	0.1	0.18
2.0	0.15	0.18	0.13	0.18	0.1	0.18

TOLERANCIAS EN EL DIAMETRO EXTERIOR

DIAMETRO EXTERIOR (PULGADAS)	TOLERANCIA
	(en mm +/-)
HASTA 2"	0.25
2 1/4" HASTA 3"	0.41

Nota: Espesores de 2.0 mm, también pueden fabricarse con Acero Laminado en Caliente SAE 1010