

**Descripción:** Producto de sección transversal rectangular que se obtiene por laminación de palanquillas de Acero Estructural que previamente fueron calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250°C.

**Usos:** Fabricación de estructuras metálicas, puertas, ventanas, rejas, piezas forjadas, etc.

### PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	%	
ASTM A-36	25.3 min	41min	12.5 min	JIS G-3101 SS400

### DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

#### SISTEMA INGLES

DIMENSIONES (pulg.)			PESO ESTIMADO	
			Kg/m	Kg / 6m
1/8	x	1/2	0.29	1.74
1/8	x	5/8	0.37	2.22
1/8	x	3/4	0.44	2.66
1/8	x	1	0.59	3.52
1/8	x	1 1/4	0.74	4.46
1/8	x	1 1/2	0.90	5.4
1/8	x	2	1.18	7.06
3/16	x	1/2	0.44	2.66
3/16	x	5/8	0.55	3.32
3/16	x	3/4	0.67	4
3/16	x	1	0.89	5.32
3/16	x	1 1/4	1.12	6.72
3/16	x	1 1/2	1.32	7.94
3/16	x	2	1.78	10.68
3/16	x	2 1/2	2.28	13.7
3/16	x	3	2.83	16.95
1/4	x	1/2	0.59	3.54
1/4	x	5/8	0.76	4.56
1/4	x	3/4	0.89	5.32
1/4	x	1	1.18	7.06
1/4	x	1 1/4	1.49	8.92
1/4	x	1 1/2	1.78	10.68
1/4	x	2	2.36	14.14
1/4	x	2 1/2	2.97	17.82
1/4	x	3	3.56	21.36

1/4	x	4	4.86	29.14
3/8	x	1	1.78	10.68
3/8	x	1 1/4	2.22	13.3
3/8	x	1 1/2	2.65	15.92
3/8	x	2	3.56	21.36
3/8	x	2 1/2	4.57	27.4
3/8	x	3	5.31	31.86
3/8	x	4	7.27	43.64
1/2	x	1	2.43	14.56
1/2	x	1 1/2	3.56	21.36
1/2	x	2	4.78	28.68
1/2	x	2 1/2	5.89	35.34
1/2	x	3	7.28	43.7
1/2	x	4	9.56	57.36
5/8	x	2 1/2	7.90	47.41
5/8	x	3	9.16	54.97
5/8	x	4	12.74	76.42
3/4	x	4	14.57	87.4
1	x	3	14.57	87.4
1	x	4	20.43	122.6

### SISTEMA METRICO

DIMENSIONES (mm)			PESO ESTIMADO	
			Kg/m	Kg / 6m
100	x	32.0	25.12	150.6
100	x	38.0	29.8	178.8
100	x	50.0	39.3	235.8
125	x	12.5	12.3	73.8
125	x	16.0	15.7	94.2
125	x	19.0	18.6	111.6
125	x	25.0	24.5	147.0
150	x	12.5	14.7	88.2
150	x	16.0	18.8	112.8
150	x	19.0	22.4	134.4
150	x	25.0	29.4	176.4

## TOLERANCIAS DIMENSIONALES: (Según ISO IO35/4)

### 1. Tolerancia en el Ancho :

ANCHO NOMINAL (b) - pulg.	TOLERANCIAS (mm)
$b \leq 2''$	+/- 0.8
$2'' < b \leq 3''$	+/- 1.2
$3'' < b \leq 4''$	+/- 1.5
$b \leq 4''$	+/- 2.0

### 1. Tolerancia en el Espesor:

ESPESOR NOMINAL (e) - pulg.	TOLERANCIAS (mm)	
	$b \leq 2''$	$2'' < b < 6''$
$e \leq 2''$	+/- 0.4	+/- 0.5
$3/4'' \leq e \leq 1 5/8''$	+/- 0.8	+/- 1.0